

Redukční ventil BEER Control - Návod k použití

Úvod

Děkujeme Vám že jste si vybrali redukční ventil BEER CONTROL. Před použitím výrobků si pozorně přečtěte tento návod k použití a zachovejte ho pro budoucí informaci.

Použití výrobku

Výrobek je určen pro regulaci přetlaku oxidu uhličitého, dusíku a směsných plynů (pouze inertních) z takových lahví především v potravinářských provozech.

Zásady bezpečného užívání výrobků

Výrobek Používejte jen pro plyn, pro který je určen. Výrobek i pracoviště udržujte vždy v čistotě. Provádíte pravidelnou kontrolu těsnosti výrobků. Neinstalujte výrobek do prostředí, v němž by byl vystaven působení vody, solí, kyselin a podobných látek, které by vyvolaly jeho korozi.

Dojde-li k poškození nebo k provozní poruše výrobků, přestaňte jej používat a vždy ho dopravte k dodavateli. Opravy a výměnný smí provádět jen vyškolený pracovníci, proto výrobek nerozebírejte ani neupravujte. Na výrobek nepokládejte žádné předměty.

Nepouštějte plyn do výrobku bez předchozího připojení odběrovém zařízení.

Zabraňte tvorbě ledu a zamrzání, aby nedošlo k poškození výrobku (zamrzání je způsobena vysokým průtokem CO₂)

Zjistíte-li, že došlo k úniku oxidu uhličitého nebo dusíku, opusťte příslušný prostor s tím, že zajistíte jeho větrání. Pro správné posouzení havarijní situace je nutné znát všechny vlastnosti výrobků a rizika jeho použití v praxi. Obsluha musí být proškolená. Při pochybnostech se obraťte na svého dodavatele plynu.

Montáž výrobku

Před samotnou instalací výrobků zajistěte plynovou láhev proti převrácení. Než připojíte redukční ventil, krátce otevřete ventil plynové láhve, tím odstraníte případné znečišťující částice.

Zkontrolujte, že na vstupní přípojce ručního ventilu je nasazeno těsnění, těsnění nesmí být poškozené. Pomocí klíče upevníte ruční ventil k uzavíracímu ventilu plynové láhve tak, aby výstup z redukčního ventilu byl vrácen směrem dolů. Ovladačem redukčního ventilu otáčejte proti směru hodinových ručiček až na doraz (nastavení na nulu) a zavřete uzavírací ventil (je-li součástí výrobku).

K výstupu redukčního ventilu připojte nízkotlakovou plynovou hadici a přesvědčte se, že všechny součástky jsou bezpečně připojeny. Otevřete ventil plynové láhve a na manometru vysokého tlaku zkontrolujte vstupní tlak. Otevřete uzavírací ventil na výstupu ručního ventilu (je-li součástí výrobku)

Nastavení - zvýšení tlaku

Otáčejte ovladačem po směru hodinových ručiček dokud dosáhnete požadované ho tlaku. Při snižování tlaku například ze 2 bar na 1,5 bar je nutné nejprve tlak snížit až na 1 bar a teprve potom řešit na požadovaných 1,5 bar. Nyní je ruší ventil připravený k použití.

Demontáž výrobku a výměna plynové láhve

Zavřete výčepní hlavici. Zavřete ventil na plynové láhve. Otáčením ovladače nastavte regulační tlak na nulu. Po odšroubování připojovací matice sejměte redukční ventil s plynové láhve a uložte jej na bezpečné místo. Vyměňte láhev s plynem. Očistěte výstup uzavíracího ventilu na plynové láhvi a zkontrolujte těsnění. Nasadte redukční ventil na plynovou láhev. Zkontrolujte zařízení z hlediska těsnosti. Pomocí redukčního ventilu nastavte vhodný tlak. Otevřete výčepní hlavici.

Technické údaje a charakteristika

Výrobek je vhodný jak pro primární tak pro sekundární aplikace umožňuje používat volitelně oxid uhličitý, dusík nebo směšný plyn (pouze inertní plyny).

Bezpečnostní pojistný ventil chrání systém před překročením tlaku.

Teplota okolí: +5 až +45°C

Průtok plynu: max 100l/min

Maximální vstupní tlak 230 bar

Výrobek splňuje požadavky EN ISO2503

Materiály splňují požadavky FDA, části 21, § 1772600, BGA

Čištění a údržba

Čištění a údržbu výrobků provádíte vždy pouze po jeho odpojení od tlakové láhve. Vnější povrch redukčního ventilu čistíte navlhčenou tkaninou. Plochá těsnění vyměňujte podle potřeby.